

10. számú melléklet

Oldható csőkötések

Oldható kötések csak szerelvényekhez, idomokhoz, mérőelemekhez, szigetelő közdarabokhoz, készülék bekötésekhez, műszerekhez és csővég lezárásokhoz alkalmazhatók.

1. Oldható kötések

Oldható kötésekhez kizárólag az MSZ EN 751 (Az 1., 2., és 3. gázcsalád gázaival és forró vízzel érintkező menetes fémkötések tömítőanyagai) szabványsorozat vagy azzal egyenértékű műszaki megoldás előírásait kielégítő tömítések használhatók.

Karimás kötések tömítő anyagai az üzemi nyomásnak (MOP) megfelelőek és pentán-állóak legyenek.

Növényi eredetű (például kenderszál) tömítőanyagot alkalmazni nem szabad.

Követelmények a tömítőanyagok vonatkozásában

- Tömítőanyagot a gyártó használati utasításának megfelelően kell alkalmazni.
- Menetes, karimás kötések tömítésére csakis pentánálló tömítőanyag alkalmazható.
- A tömítés anyaga a várható mechanikai, vegyi és hőhatásnak ellenálljon.
- Tömítőanyag azbesztet nem tartalmazhat

2. Menetes kötés tömítése

Csővezeték menetes kötése hengeres (C), vagy kúpos (R) menettel készíthetőek.

Gázmérő előtti csővezeték 1/2", 3/4", 1", 5/4", 6/4" méretű menetes kötéseinek tömítéséhez a földgázelosztó által jóváhagyott (pl.:Loctite Lt 55 tömítőszinór), vagy ezzel egyenértékű gyártmányt kell alkalmazni.

A 2"-os kötések tömítésénél a földgázelosztó által jóváhagyott tömítőanyagot (Loctite-577, Loxeal, vagy Chetraloc-110 menettömítővel), vagy műszakilag ezzel egyenértékű tömítőanyagot kell alkalmazni.

A tömítőszinór feszített felcsévélése előtt a menetelet érdesíteni kell.

Menetes kötés alkalmazható a csatlakozó- és fogyasztói vezetéken:

- a szerelvények beépítésénél,
- a gázfogyasztó készülékek kötéseinél,
- a műszerek és műszer vezeték kötéseinél,
- egyéb olyan helyeken, ahol a földgázelosztó technológiai utasításai ezt megengedik.

A csatlakozóvezetékbe és/vagy fogyasztói vezetékbe DN 50-nél nagyobb méretek esetén menetes kötés alkalmazását kerülni kell.

A menetes kötésekhez alkalmazott tömítőanyagok feleljenek meg az MSZ EN 751 (Az 1., 2. és 3. gázcsalád gázaival és forró vízzel érintkező menetes fémkötések tömítő anyagai) szabványsorozat vagy azzal egyenértékű műszaki megoldás előírásainak.

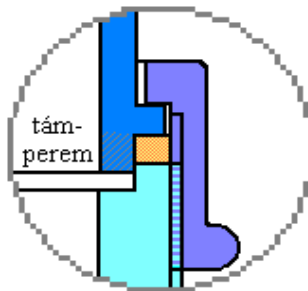
Azonosító: EKO-SZ-221-v02	Oldalszám: 1/3
A jelen rendelkezés a Társaság szellemi tulajdona Felhasználás előtt győződjön meg róla, hogy a hatályban lévő példányt használja!	

3. Hollandi kötések gyűrű tömitése

Hollandi kötéshez az MSZ EN 549:1999 szabványnak megfelelő elasztomer tömítőgyűrűt kell használni. Használt tömítőgyűrű újra alkalmazása tilos. Kettő tömítőgyűrű egymásra halmozott alkalmazása tilos.

A hollandi anyás kötés anyagának és tömítőanyagának megválasztásánál figyelemmel kell lenni a csatlakozóvezeték és a felhasználói berendezés üzemi nyomására, hőmérséklet tartományára és a szállított közegre.

Nyomásszabályozó és gázmérő kötéséhez alkalmazott tömítőgyűrűkre a szabvány meghatározása szerinti követelmények:



Hollandi kötések gyűrű tömitése

Keménység: IRHD=85-95,
 Szakítószilárdság: 9 MPa,
 Szakadási nyúlás: 200 %, minimum,
 Mechanikai nyomásállóság: 40 %, minimum,
 Öregedésállóság: IRHD \pm 10%
 Gázállóság (n-pentán): -5...+10 %.

Standard házi nyomásszabályozó és háztartási gázmérő tömítőgyűrű mérete: 38/30x3 mm.

Azoknál a csatlakozótoldatoknál, ahol a támperem a tömítés vastagságának felénél kisebb, kemény anyagú (IRHD=85-95) tömítőgyűrűt kell alkalmazni.

A szabvány szerinti megfelelés igazolását minden új gyártmány-típus alkalmazása előtt, meg kell kérni.

Lágy hollandi gumitömítést a nyomásszabályozó és a gázmérő kötésében nem alkalmazható, egyéb helyen az elgyűrődés megelőzése érdekében a behelyezést megelőzően szilikon zsírral vékonyan be kell kenni.

4. Karimás kötések tömitése:

Karimák kötőcsavarjainak olyan hosszúaknak kell lenniük, hogy a csavaranyákat meghúzva, azok teljes magasságukban rögzítsenek. A csavarvégek a teljes összehúzás után legalább 3 mm-

Azonosító: EKO-SZ-221-v02	Oldalszám: 2/3
A jelen rendelkezés a Társaság szellemi tulajdona	
Felhasználás előtt győződjön meg róla, hogy a hatályban lévő példányt használja!	

rel, de legfeljebb $d/2$ mértékben túlérjenek a csavaranyán. A csavarok keménysége nagyobb legyen az anyák keménységénél.

Tömítőgyűrűként használható anyag: félkemény (60-70 Shore) elasztomer (perbuna, neoprén), szénhidrogénálló zsírbevonattal.

A karimás kötések készítésénél fokozott figyelemmel kell lenni:

- az alkalmazott karimák nyomásfokozatára,
- a csővégre felhegesztett karimák csőtengelyre való merőlegességére,
- a karima tömítés anyagára,
- a karima tömítés műszaki megoldására.

Azonosító: EKO-SZ-221-v02	Oldalszám: 3/3
A jelen rendelkezés a Társaság szellemi tulajdona Felhasználás előtt győződjön meg róla, hogy a hatályban lévő példányt használja!	